Россия, г.Магнитогорск ИНН 7455039798 / КПП 745501001

ОГРН 1217400021563

28.04.2021г. №399-21

**Технико-коммерческое предложение на**

**Гравировально-фрезерный станок с ЧПУ мод. G1325Х500D**



# О Компании:

ООО " УРАЛ МЕТАЛЛУРГ-ИНЖИНИРИНГОВАЯ ГРУППА " занимается проектированием и производством портально-фрезерных станков с ЧПУ, токарных и токарно-фрезерных станков с ЧПУ, лазерных и плазменных станков. Ведется разработка и изготовление нестандартного оборудования по согласованию с заказчиком.

# Назначение:

Станок предназначен для фрезерной обработки и гравировки плоских деталей типа "плита", раскроя алюминия, дерева, пластика и других материалов, изготовления пресс-форм, литейных форм и других сложных изделий.

# Виды обрабатываемых материалов:

Древесина мягких и твердых пород, фанера, ДСП, ДВП, МДФ, поликарбонат, композитные панели, полистирол, пенопласт, акриловое стекло и оргстекло, модельный пластик, искусственный камень, цветные металлы – латунь, бронза, алюминий, медь.

# Область применения:

Производство мебели, дверей, отделка интерьеров, изготовление лестниц, рекламное производство, эксклюзивные изделия и т. д.

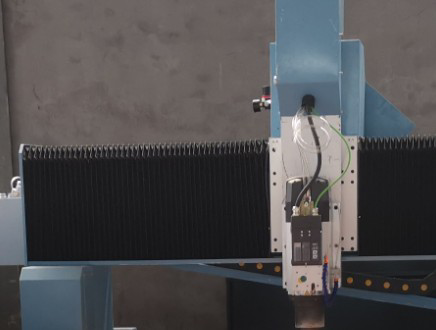
1-Беспроводной пульт

2- Высокоточный датчик

3- распылитель ,обдувка

4- Чехол





Россия, г.Магнитогорск ИНН 7455039798 / КПП 745501001

ОГРН 1217400021563

# Характеристики:

|  |  |
| --- | --- |
| Размер стола, мм | 1300 х 2500 |
| Ход по оси X, мм | 1400 |
| Ход по оси Y, мм | 2900 |
| Ход по оси Z, мм | 500 |
| Расстояние от торца шпинделя до стола, мм | 100 |
| Точность позиционирования, на 300 мм, мм | 0,03 |
| Повторяемость позиционирования, мм | 0,02 |
| Максимальная мощность | 21 кВт суммарно при полной нагрузке |
| Рабочий стол | Усиленный алюминиевый стол с Т-образными пазами |
| X, Y привод подачи | Рейка-шестерня косозубая m = 1,5 мм |
| Z привод подачи | Шариковинтовая передача 32х10 |
| Направляющие X, Y, Z, мм | 30 HIWIN (Тайвань) |
| Приводы подачи | Сервоприводы Leadshine 1500Вт планетарные редукторы 1/5 |
| Максимальная скорость подачи, мм/мин | 15000 |
| Максимальная скорость холостого хода, мм/мин | 60000 |
| Поддерживаемые форматы | G code, dxf, plt, mmg, g00 |
| Напряжение питания | 3 ф 380В / 50 Гц |
| Система управления ЧПУ | Промышленная система ЧПУ nc Studio 8 |
| Мощность шпинделя | 12,0 кВт с воздушным охлаждением (HQD Китай), 24 000 об/мин, хвостовик инструмента  HSK63F |
| Линейный магазин инструментов | На 8 позиций |
| Габаритные размеры (длина х ширина х высота), мм | 3500 х 2200 х 2300 |
| Общий вес (нетто/ брутто), кг | 1850 / 1900 |

Россия, г.Магнитогорск ИНН 7455039798 / КПП 745501001

ОГРН 1217400021563

**УСЛОВИЯ ПОСТАВКИ и ЦЕНА**

|  |  |
| --- | --- |
| Цена: | **33 000 USD** |
| Поставка: | EXW г. МагнитогорскDDP г. **по тарифам ТК** |
| Срок поставки: | 60-90 рабочих дней после поступления предоплаты (подлежит согласованию перед заказом) |
| Установка, обучение и запуск: | производится техническим специалистом ООО  «УРАЛ МЕТАЛЛУРГ-ИНЖИНИРИНГОВАЯ ГРУППА» и не входит в стоимость поставки  ПНР, монтаж и обучение + **25000 руб.** + проезд и проживание |
| Гарантийное и послегарантийное обслуживание | производится техническим специалистом ООО «УРАЛ МЕТАЛЛУРГ-ИНЖИНИРИНГОВАЯ ГРУППА» |
| Гарантия: | 24 месяца с момента ввода в эксплуатацию |
| Оплата: | Безналичный перевод:  70% - аванс после подписания договора  30% - при готовности к отгрузке со склада в г. Магнитогорске |
| Срок действия предложения | До 21 декабря 2023 года |

В цену оборудования включены: стоимость оборудования, НДС 20%, документация.

# Комплект поставки:

Гравировально-фрезерный станок мод. G1325Х500D Рабочая зона 1300 х 2500 х 500 мм

Расстояние от торца шпинделя до стола 100 мм Усиленный алюминиевый стол с Т-образными пазами

Шпиндель – 12,0 кВт с воздушным охлаждением (HQD) Китай, 24 000 об/мин, хвостовик инструмента HSK63F

Направляющие - рельсовые 30 мм на всех осях, HIWIN (Тайвань) Привод по оси X, Y - косозубая рейка-шестерня, модуль m=1,5 мм Привод по оси Z - шарико-винтовая передача 32х10

Приводы подачи – Сервоприводы leadchina1500DВт, планетарные редукторы Система управления ЧПУ – Промышленная система ЧПУ NC STUDIO

Ручной пульт управления к стойке ЧПУ

Линейный магазин инструментов на 8 позиций Система централизованной автоматической смазки Пневматический пистолет для обдува рабочей зоны

Датчик длины инструмента 2шт Светодиодная подсветка рабочей зоны

Комплект струбцин для зажима материала (6 шт.)

Цанговый патрон ER32 с хвостовиком HSK63F, вылет 70 мм, 24000 об/мин, балансировка G2,5

Россия, г.Магнитогорск ИНН 7455039798 / КПП 745501001

ОГРН 1217400021563

Комплект цанг (2шт) Ящик с инструментами **Опции:**

1. Добавить в комплектацию Систему аспирации с насосом 3,0 кВт, щеткой насадкой на шпиндель и держатель шланга, **цена плюс 600 USD.**
2. Замена шпинделя 12 кВт HSK63F 24000 об/мин Китай на 13 кВт Италия**, цена плюс 5000 USD.**
3. Добавить в комплектацию масляный туман, **цена плюс 600 USD.**
4. Замена шпинделя 12 кВт HSK63F 24000 об/мин Китай на 9 кВт, ISO30, 24000 об/мин, цена минус 1500 USD.

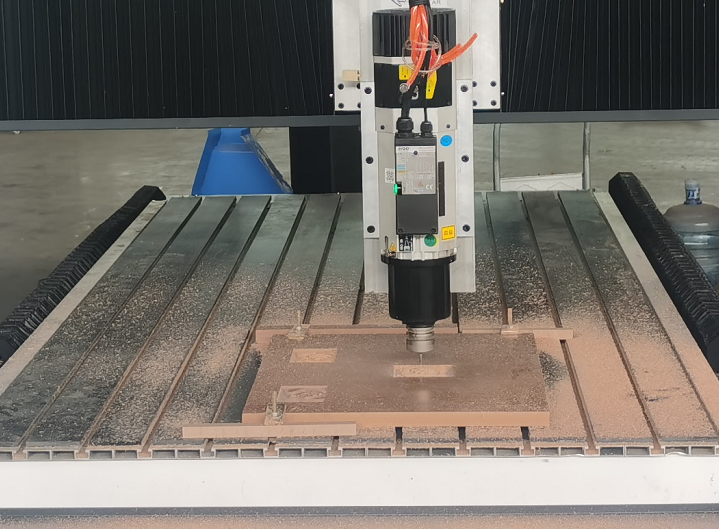
# Фотографии основных узлов станка:

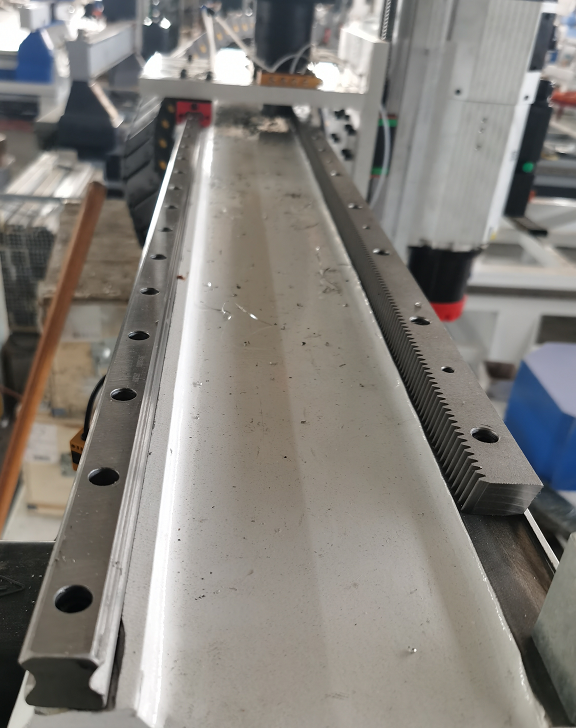


**Сварная рама**

Россия, г.Магнитогорск ИНН 7455039798 / КПП 745501001

ОГРН 1217400021563





Россия, г.Магнитогорск ИНН 7455039798 / КПП 745501001

ОГРН 1217400021563

